



P R E S S E M I T T E I L U N G

530.000 Tonnen hochwertige Betonfertigteile: Firmengruppe Max Bögl erhält Großauftrag über die Produktion und Lieferung von Tunnel- Tübbings und Sohlsteinen für den Brenner Basistunnel

Im Zuge der Erstellung des Brenner Basistunnels wurde die Firmengruppe Max Bögl von der Arbeitsgemeinschaft PORR - MARTI für die Teilstrecke Pfons-Brenner (Baulos H53) mit der Herstellung und Lieferung von Tübbings und Sohlsteinen beauftragt.

Die Bauaufgabe der ARGE umfasst den Bau von zwei eingleisigen Haupttunnelröhren mit einer Gesamtlänge von 25,2 km und wird in rund sechs Jahren Bauzeit realisiert.

Für dieses Großprojekt produziert das Max Bögl Fertigteilwerk in Sengenthal in den nächsten Monaten 46.500 Tübbingsteine sowie 7.756 Sohlsteine, welche im Tunnel auf einer Strecke von rund 15 km Länge eingebaut werden.

Im Zeitraum von Februar 2024 bis November 2025 werden nahezu täglich 1.400 Tonnen hochpräzise Fertigteilprodukte das Werk nachhaltig per Bahntransport in Richtung Steinach (Wolf) im Wipptal (Österreich) verlassen.

„Wir sind sehr stolz darauf, dass wir unsere Kompetenz in der Herstellung von hochpräzisen Tunneltübbings auch bei diesem herausragenden Projekt, welches Mittel- und Nordeuropa mit dem Süden verbinden wird, einbringen können.“

Klaus-Jürgen Malcher, Geschäftsführer Max Bögl Fertigteilwerke

Max Bögl Tübbing-Kompetenz:

Seit vielen Jahren sind die Max Bögl Fertigteilwerke in Sengenthal, Linthe und Hamminkeln kompetenter und verlässlicher Partner für die Herstellung von qualitativ hochwertigen Tunnel-Tübbings.

Auch an der Weiterentwicklung hin zu modernen „Brandschutztübbings“ hatte die Firmengruppe Max Bögl in Zusammenarbeit mit der Universität Leipzig einen wesentlichen Anteil, um moderne und sichere Tübbingelemente für den Tunnelbau anbieten zu können.

Die Tübbings werden in den Fertigteilwerken der Firmengruppe in mit Laser vermessenen Stahlschalungen hochpräzise mit einer Maßgenauigkeit von +/- 0,3 Millimetern hergestellt.

Firmengruppe MAX BÖGL

Öffentlichkeitsarbeit

Postfach 11 20

92301 Neumarkt

Hauptverwaltung:

Max-Bögl-Str. 1

92369 Sengenthal

Kontakt:

Herr Jürgen Kotzbauer

Tel.: +49 (0) 9181 / 909-10712

Fax: +49 (0) 89 / 9454-87-10712

Mail: jkotzbauer@max-boegl.de

Sengenthal, 31. Juli 2023



Tunnel-Tübbings auf dem Lagerplatz in Sengenthal. Die Firmengruppe Max Bögl beliefert nach zahlreichen namhaften Tunnelprojekten nun auch die Baustelle für den Brenner Basistunnel in Österreich.

Bildquelle: Firmengruppe Max Bögl

Auszug aus der Referenzliste für Tübbing-Projekte:

Wesertunnel, Stadtland
Pannerdensch Kanal, Arnheim
Herrentunnel, Lübeck
S-Bahn Flughafen, Hamburg
Stadtbahn, Köln
Hubertustunnel, Den Haag
City-Tunnel, Leipzig
Eisenbahntunnel, Schlüchtern
Tunnel Münster-Wiesing, Inntal
Diabolo Tunnel, Brüssel
Liefkenshoekspoorunnel, Antwerpen
Kaiser-Wilhelm-Tunnel, Koblenz
XFEL Röntgenlaser, Hamburg
U-Bahn U5, Berlin
Tunnel Sluiskil, Terneuzen
Fildertunnel, Stuttgart