

Roh- und Baustoffe



Roh- und Baustoffe

Rohstoffgewinnung	05
Qualität	06
Nachhaltigkeit	07
Transportbeton	08
Schüttgüter	10
Naturstein	12
Systemmodule und Betonfertigteile	14
Deponie	19
Standorte	20
Max Bögl	22





Sichere Zukunft

Rohstoffgewinnung

Baustoffe entstehen aus Rohstoffen und sind das Fundament unserer industrialisierten Welt. Die Firmengruppe Max Bögl beschäftigt sich seit Jahrzehnten mit dem Abbau und der Herstellung hochwertiger Roh- und Baustoffe. Die Leistungspalette reicht von der Gewinnung von Rohprodukten (z. B. Sand und Stein) bis hin zu deren Veredelung in Form von hochwertigen Betonen, Asphalten und ganzheitlichen Fertigelementen.

Unser Anspruch

Qualität

Ob Standard- oder Sonderprojekte – Bögl-Produkte stehen für Qualität. Die Firmengruppe unterhält eigene Labors, in denen die Produktqualität permanent überwacht wird.

Um eine Herstellung und Lieferung in höchster Qualität sicherzustellen, werden die eigenen Produktionsanlagen ständig auf dem neuesten Stand gehalten und alle Zulieferer streng geprüft.





Verantwortungsvoller Umgang

Nachhaltigkeit

Die Wiederverwertung von gebrauchten Baustoffen gewinnt zunehmend an Bedeutung. Bereits heute werden über 70 % des anfallenden Bauschutts in Recyclinganlagen aufbereitet und stehen als sogenannte Sekundärbaustoffe für eine erneute Nutzung zur Verfügung.

Darüber hinaus gestatten stillgelegte Abbaustätten durch Rekultivierungs- und Renaturierungsmaßnahmen zahlreiche Möglichkeiten der Folgenutzung für Menschen und bieten Rückzugsbiotope für seltene Tier- und Pflanzenarten.

Veredelung in höchster Qualität

Transportbeton

Beton ist ein hochwertiger Baustoff, dessen Herstellung langjährige Erfahrung, erprobte Rezepturen sowie qualitativ einwandfreie Ausgangsstoffe erfordert. Mit der Entscheidung für Max Bögl-Qualitätsbeton haben Sie die Gewissheit, dass diese Anforderungen optimal erfüllt sind.

Unsere große Auswahl an Betonsorten, die alle Qualitätsansprüche in Bezug auf Beständigkeit, Festigkeit und Bauphysik erfüllen, liefern wir punktgenau und zuverlässig dank unseres leistungsstarken Fuhrparks. Dabei garantieren wir jederzeit die gleichbleibend hohe Qualität für die verschiedenen Anwendungsbereiche, wie z. B. Hochbau, Ingenieur- und Industriebau, landwirtschaftliches Bauen oder Garten- und Landschaftsbau.

Für besondere Anwendungen produzieren und entwickeln wir auch Spezialbetone im hauseigenen Betonlabor – passend für Ihre Anwendung. Fragen Sie gerne direkt bei uns an.

Standorte:

- Berlin – Schönefeld
- Elterlein
- Erlangen
- Ingolstadt – Geisenfeld
- München – Pliening
- München
- Neumarkt i. d. OPf. – Sengenthal
- Nürnberg
- Regensburg
- Wiesenhofen







Nachhaltige Rohstoffe

Schüttgüter

Baustoffe bilden die Grundlage zur Gestaltung unserer bewohnten Lebensräume. Die Sicherung der dafür benötigten Rohstoffe ist somit heute wie morgen eine wichtige gesellschaftliche Aufgabe.

Unsere Schüttgüter – wie Sand, Kies, Splitt, Schotter oder Mineralstoffgemische – finden ihren vielseitigen Einsatz in verschiedensten Bauvorhaben im Straßen-, Wege- und Landschaftsbau oder als Zuschlagstoffe für hochwertigen Beton und Asphalt.



Sand und Kies



Splitt und Schotter



Mineralstoffgemische

Sand und Kies

Sand- und Kiesprodukte aus unseren Produktionsstätten in Berlin-Schönefeld, Linthe, Sengenthal und Untschen finden vielfältige Einsatzgebiete – beispielsweise als Zuschlagstoffe für Beton, als Filtermaterialien oder als Spezialgemische. Alle Sandsorten und Kiesgemische werden in modernen Anlagen präzise und mit sehr geringer Schwankungsbreite gemischt und aufbereitet.

Splitt und Schotter

Splitt- und Schotterprodukte aus unseren Steinbrüchen in Döllnitz (Granit), Dörfel (Gneis), Niederpölnitz (Grauwacke) und Wiesenhofen (Kalkgestein) zeichnen sich insbesondere durch hohe Druckfestigkeit und Frostbeständigkeit aus. Unsere robusten Gesteinsarten erfüllen höchste Anforderungen und werden als Zuschlagstoffe in der Produktion für Beton, Pflaster und Asphalt eingesetzt, im Garten- und Landschaftsbau oder z. B. als Drainage-Schotter in Infrastrukturprojekten.

Mineralstoffgemische

Mineralstoffgemische finden vielseitige Verwendung. Das Material wird beim Infrastruktur- und Wegebau als tragfähiger Untergrund verwendet oder dient im Garten- und Landschaftsbau z. B. zur natürlichen Oberflächengestaltung.

Sonderanwendungen

- Wasserbausteine
- Gleisschotter
- Altmühltaler Düngekalk
- Kalksteinmehl
- Verfüllung von Hohlräumen
- Brechsand
- Edelsplitt für High-Performance-Betone
- Gabionensteine

Baumaterial mit Stil

Naturstein





Der Naturstein ist ein beliebtes Baumaterial im Garten- und Landschaftsbau.

Kalkstein aus unserem Werk in Wiesenhofen hat in den meisten Fällen eine helle, grau bis graugelbe Farbe.

Gneis aus unserem Steinbruch in Dörfel zeichnet sich durch abwechselnd dunkle und helle Bänder aus, die teilweise von einem feinen Schimmer – ähnlich dem eines Granitsteins – durchzogen sind.



Höchste Präzision

Systemmodule und Betonfertigteile

Betonfertigteile und Systembauteile sind vor allem aufgrund der kurzen Bau- und Montagezeiten und der damit verbundenen Kostenvorteile im Wohnungsbau nicht mehr wegzudenken. Bewusst eingesetzt, unterstützen vorgefertigte vorgefertigte Konstruktionselemente eine lösungsorientierte Architektur.

Industriell in den firmeneigenen Produktionsstätten gefertigt, bleiben unsere Fertigteile aufgrund der großen Flexibilität in Gestaltung und Zusammensetzung dennoch individuelle Produkte, die stets den aktuellen bautechnischen Anforderungen entsprechen.

Profitieren Sie vom umfassenden und kompetenten Leistungsportfolio unserer Ingenieure und Fachtechniker – von der Beratung und gewerkeübergreifenden Planung über die statische Berechnung und CAD-gesteuerte Produktion bis hin zur Just-in-time-Lieferung und Montage.



Fertigbäder

- Fertigung aus Hochleistungsbeton
- Undurchlässig, hygienisch, schalldicht
- Für Neubau und Sanierung
- Anwendungsbereiche: Hotels, Boardinghäuser, Pensionen, Studentenwohnheime, Senioren-/Pflegeheime



Modulare Aufzüge und Erschließungskerne

- Kostenvorteile
- Just-in-time-Lieferung
- Schnelle Montage auf der Baustelle
- Anforderungen an Brandschutz und Schallschutz durch filigrane Betonbauweise erfüllt
- Kurze Inbetriebnahmezeiten durch vorinstallierte Technik und Kabinen



Fertigteiltreppe

- Vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten im Innen- oder Außenbereich
- Produktion nach Ihrem individuellen Anforderungsprofil
- Termingerechte Anlieferung
- Schnelle Montage



Fertigteildecken

- Verlegung von großflächigen, vorgefertigten Elementdecken
- Statische Umbemessung und maßgenaue Herstellung für individuelle Lösungen – auch für komplexe Bauvorhaben



Fertigteilwände

- Einfache Ergänzung von Massiv- und Doppelwänden
- Einplanung von Einbauteilen – wie Elektroinstallationen, Fensterrahmen oder Tüzzargen



Sonderbauteile

- Maßgeschneiderte Lösungen speziell auf Ihre Wünsche abgestimmt





Verantwortungsvoller Umgang

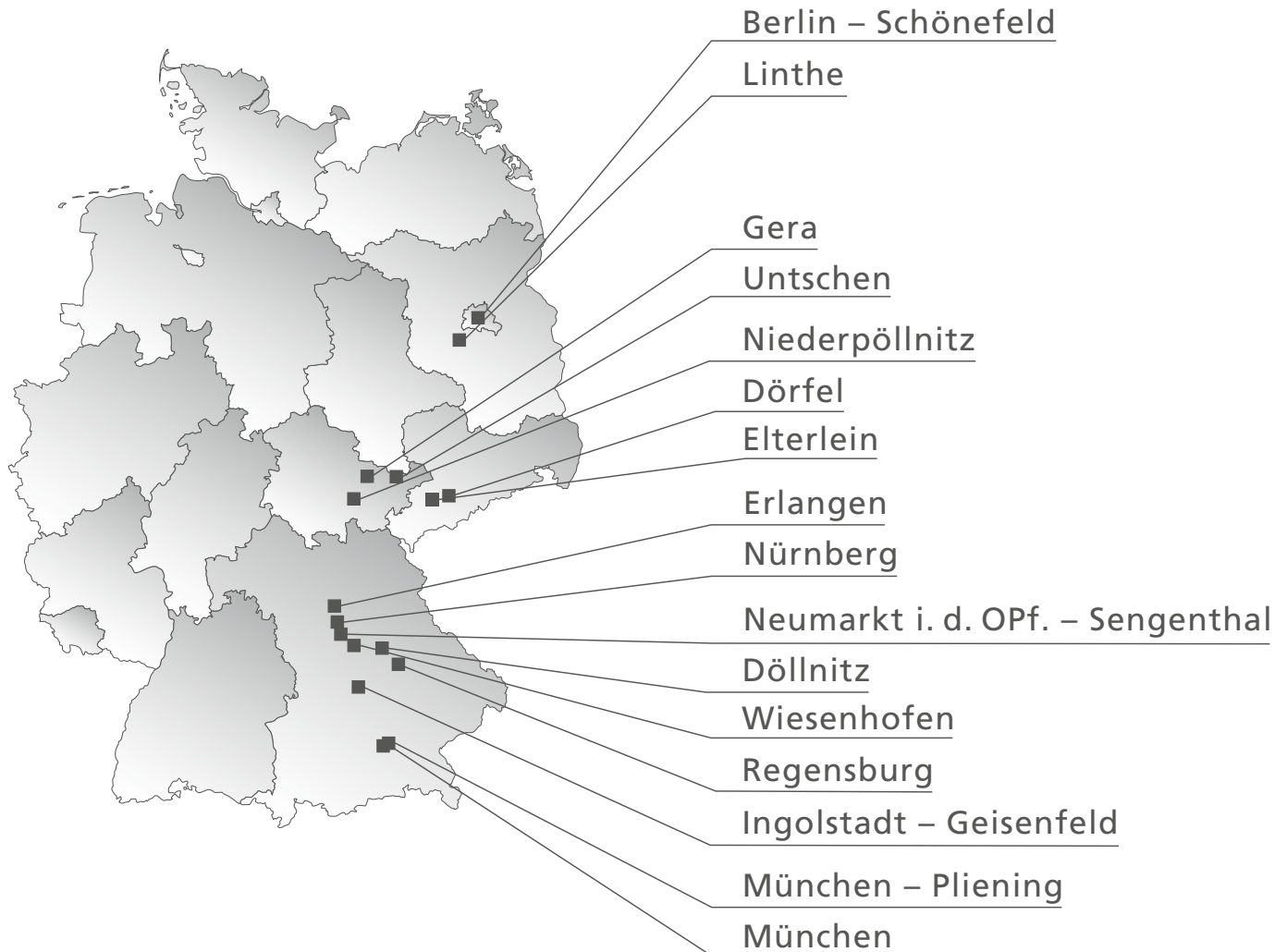
Deponie

Die Verwertung und das Entsorgen von Erdaushub und Bodenmaterial unterliegt vielen Richtlinien und Auflagen. In unseren Produktionsstätten gewährleisten wir Ihnen in enger Absprache eine fachgerechte und nachhaltige Lagerung der Materialien.

Standorte:

- Berlin – Schönefeld
- Wiesenhofen
- Untschen

Standorte



Berlin – Schönefeld

- Transportbeton
- Sand und Kies
- Deponie

Linthe

- Sand und Kies

Gera

- Asphalt

Untschen

- Sand und Kies
- Deponie

Niederpöllnitz

- Splitt und Schotter
- Mineralstoffgemische

Dörfel

- Splitt und Schotter
- Naturstein
- Mineralstoffgemische

Elterlein

- Transportbeton
- Asphalt

Erlangen

- Transportbeton

Nürnberg

- Transportbeton

Döllnitz

- Mineralstoffgemische
- Splitt und Schotter

Neumarkt i. d. OPf. – Sengenthal

- Transportbeton
- Asphalt
- Sand und Kies

Wiesenhofen

- Splitt und Schotter
- Mineralstoffgemische
- Deponie und Transportbeton

Regensburg

- Transportbeton

Ingolstadt – Geisenfeld

- Transportbeton

München – Pliening

- Transportbeton

München

- Transportbeton



Firmengruppe Max Bögl

Mit über 6.500 hoch qualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern an weltweit 40 Standorten und einem Jahresumsatz von über 2 Mrd. Euro zählt Max Bögl zu den größten Bauunternehmen der deutschen Bauindustrie. Seit der Gründung im Jahr 1929 ist die Firmengeschichte geprägt von Innovationskraft in Forschung und Technik – von maßgeschneiderten Einzellösungen bis zu bautechnisch und ökologisch nachhaltigen Gesamtlösungen.

Mit zukunftsweisenden Eigenentwicklungen zu Themen unserer Zeit, wie erneuerbare Energien, Urbanisierung, Mobilität und Infrastruktur, verwirklicht die Firmengruppe schon heute Lösungen für die Megatrends unserer globalisierten Welt.

Basierend auf der langjährigen Erfahrung und Kompetenz im hochpräzisen Betonfertigteiltbau positioniert sich Max Bögl zudem als wichtiger Impulsgeber in der Entwicklung innovativer Produkte, Technologien und Bauverfahren.

Das breite Leistungsspektrum und die hohe Wertschöpfungstiefe mit eigenem Stahlbau, eigenen Fertigteilwerken, modernstem Fuhr- und Gerätepark sowie eigenen Roh- und Baustoffen garantieren höchste Qualität. Dabei sichert der Einsatz von BIM, Lean Management/Production und einer standardisierten Projektabwicklung Termintreue und Wirtschaftlichkeit von der ersten Konzeptidee bis zum fertigen Bauprodukt.

Firmengruppe Max Bögl 02/21; Bildnachweise: Reinhard Mederer (Titel, S. 2, 4/5, 6, 11, 15, 16, 17, 18); Shutterstock/George Green (S. 7); Liebherr-Mischtechnik GmbH (S. 9); Kathleen Friedrich Photography (S. 10, 11); Firmengruppe Max Bögl (S. 12, 20); Dieter Ertel, Coburg (S. 14, 16); Stephan Minx - MINXPHOTOGRAPHIE (S. 15); Luftbild Nürnberg, Hajo Dietz (S. 22)

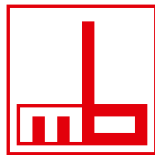


Firmengruppe Max Bögl
Max-Bögl-Straße 1
92369 Sengenthal

Postanschrift:
Postfach 11 20
92301 Neumarkt i. d. OPf.

T +49 9181 909-0

rohundbaustoffe@max-boegl.de
rohstoffe.max-boegl.de



MAX BÖGL

Fortschritt baut man aus Ideen.