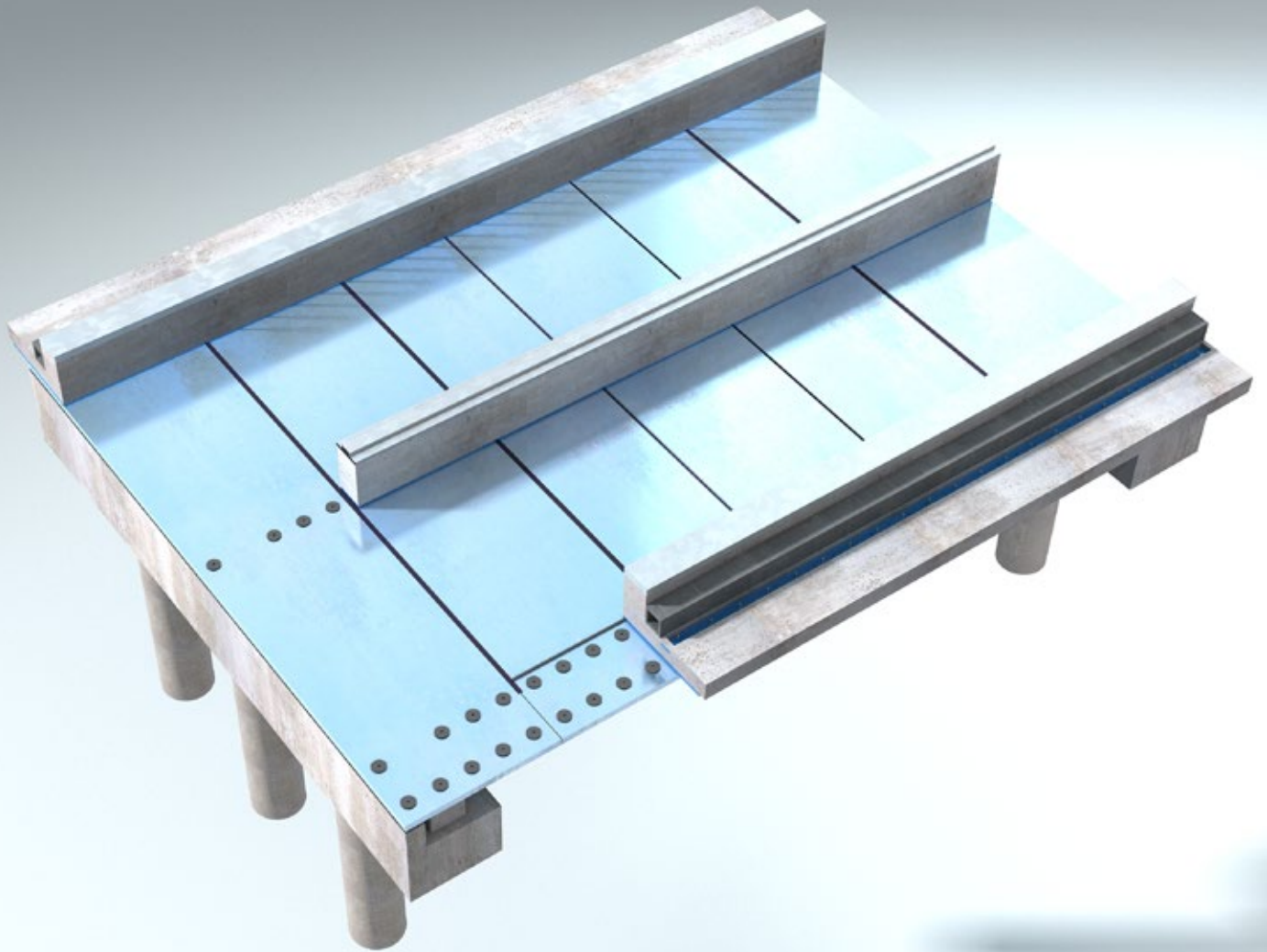


Hybride Bahnbrücke Bögl



Hybride Bahnbrücke Bögl

Serienfertigung	04
Bauweise	06
Montage	08
Vorteile	09
Max Bögl	10

Individuelle

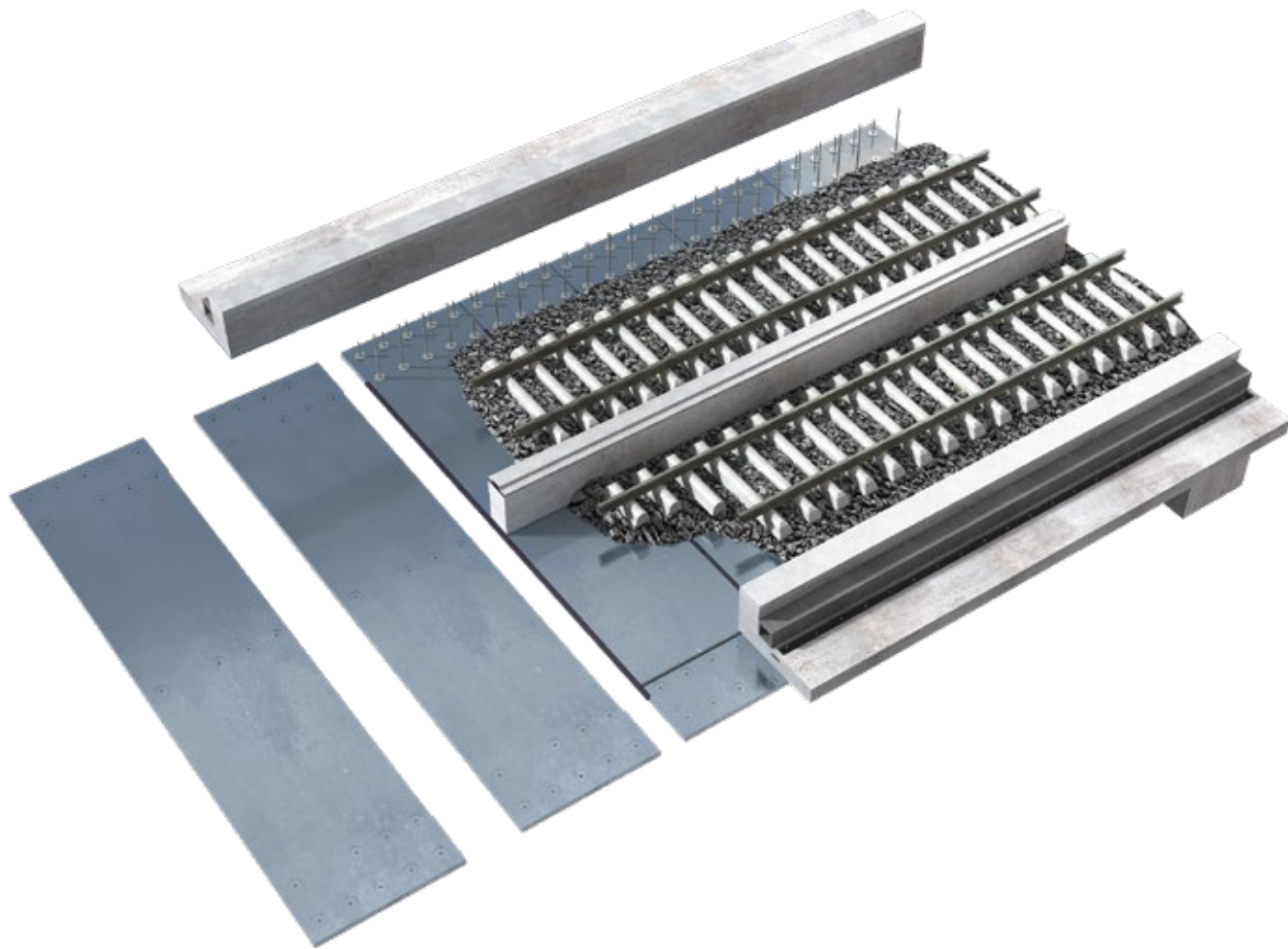
Serienfertigung

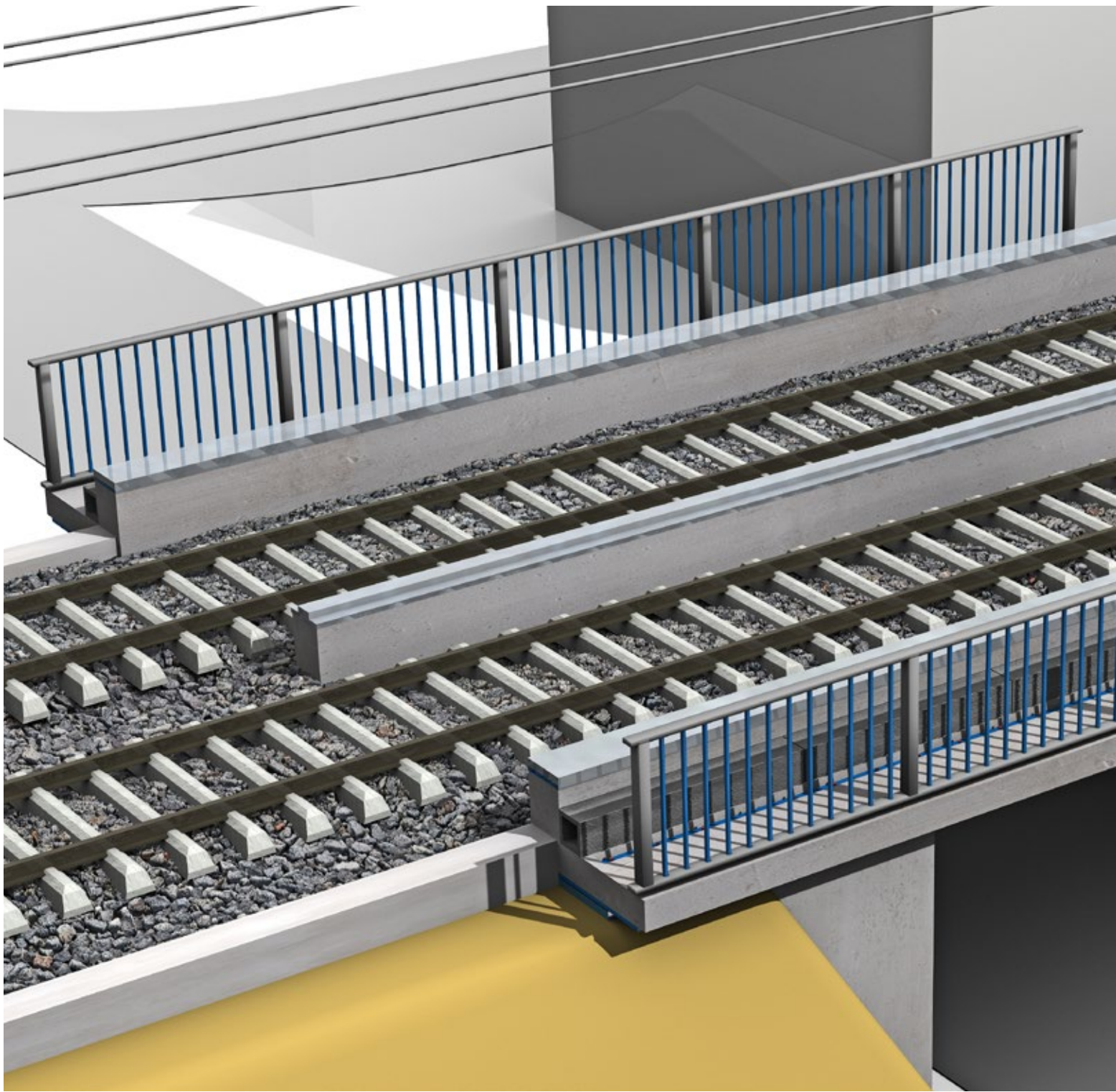
Mehr als 25.000 Eisenbahnbrücken gibt es in Deutschland. Rund ein Drittel davon sind in einem schlechten Zustand, 1.100 Brücken sogar so stark beschädigt, dass statt einer Sanierung nur noch der Abriss und Neubau vertretbar ist. Für den Ersatzneubau von Bauwerken mit kurzen Stützweiten bietet Max Bögl mit der Hybriden Bahnbrücke jetzt ein Baukastensystem, das die Vorteile der seriellen Fertigung hinsichtlich Bauzeit, Qualität und Wirtschaftlichkeit voll ausschöpft.

Um die Brückenbauwerke in Schuss zu halten und zu erneuern, investiert die Deutsche Bahn in das größte Sanierungsprogramm ihrer Geschichte. Nach derzeitigem Stand müssen in den nächsten zehn Jahren bis zu 500 Brücken jährlich ausgetauscht werden. Geht man von 15 bis maximal 20 Wochenend-Sperrpausen im Jahr aus, wären mindestens 25 Brücken pro Wochenende neu zu errichten – eine kaum vorstellbare Anzahl.

Für diese Herausforderung will die Firmengruppe mit ihrem innovativen System der Hybriden Bahnbrücke Bögl (HBB) der Deutschen Bahn nicht nur eine effiziente Lösung anbieten, sondern bereits während der Objektplanung Teil dieser Lösung sein. Konzipiert für ein- und zweigleisige Bahnbrücken mit Spannweiten bis zu 15 Metern und niedriger Bauhöhe, vereint die hybride Bauweise der HBB die klassischen Vorteile der Baustoffe Stahl und Beton.

Durch die industrielle Fertigung im Werk lassen sich die einzelnen Systembauteile kontinuierlich vorfertigen, in einem Bauhof bevorraten und vor Ort durch ihre Kombination zu unterschiedlichen Individualbauwerken zusammensetzen.







Modulare Bauweise

Alle Bauteile sind so geplant, dass sie mit der Bahn auf dem eigenen Gleis oder mit Standard-LKWs direkt zum Einbauort transportiert werden können. Zum Einheben der Auflagerbalken, Stahlbetonträger und Dickbleche werden nur Mobilkrane oder ein Gleiskran benötigt – eine aufwendige Einrichtung der Baustelle entfällt.

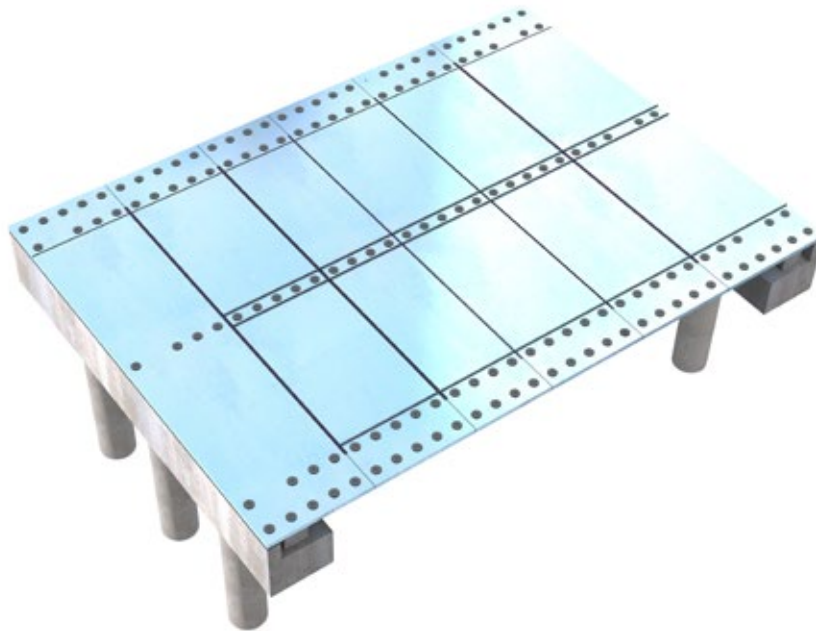
Durch die modulare Bauweise der Hybridbrücke ist der Austausch von einzelnen Bauteilen jederzeit möglich. Zudem kann das ganze System in seine Einzelelemente zurückgebaut und ersetzt werden.

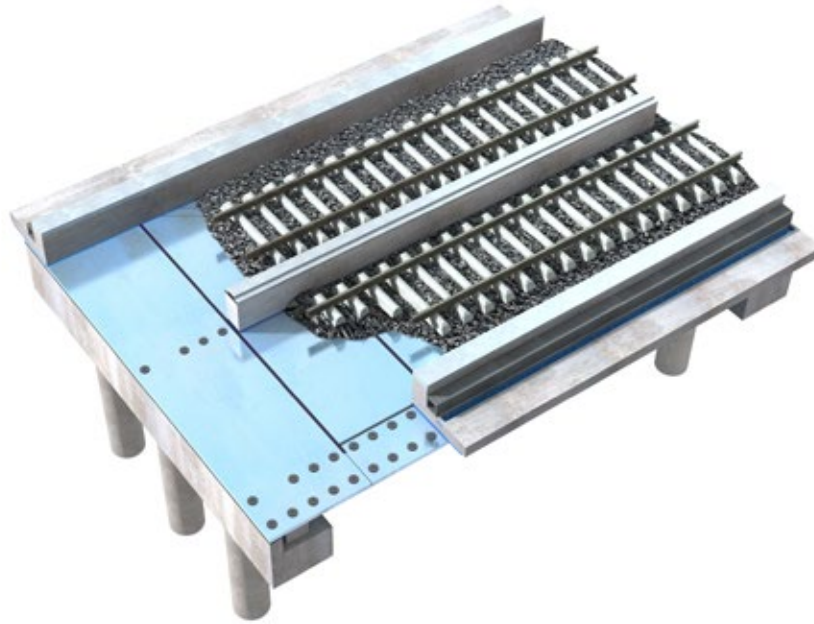
Schnelle

Montage

Für die Brückenmontage vor Ort muss die Bahnstrecke bei normalen Gründungsverhältnissen nur für zwei Wochenenden gesperrt werden. Der Einfluss auf den laufenden Bahnbetrieb und die Belastung der Anwohner werden auf ein Minimum reduziert.

In der Standardbauweise wird die Hybride Bahnbrücke mit einem Schotterregeloberbau ausgeführt. In besonderen Fällen kann eine kontinuierliche Lagerung der Bahnschienen auf den Fahrbahndickblechen realisiert werden.





Überzeugende Vorteile

Das Gesamtkonzept der Hybriden Bahnbrücke ist ganz auf die wesentlichen Ansprüche von kurzzeitig durchzuführenden Ersatzneubauten ausgelegt:

Segmentiertes System

- Transport auf Straße oder Schiene

Industrielle Vorfertigung

- Hohe Qualität und Genauigkeit der Bauteile

Einhaltung des Regeloberbaus der Gleise

- Einfache Wartung und Instandhaltung

Standardisierte Baugruppen, Produktion und Bauweise

- Kontrollierter Produktionsprozess, kurze Bauzeit, Anlieferung und Montage just in time
- Ausgerichtet auf nachhaltige Wirtschaftlichkeit

BIM-basierter Prozess

- Effiziente Ausnutzung der digitalen Wertschöpfungskette während des gesamten Bauwerkslebenszyklus

Produktion und Montage auch durch Lizenzpartner



Firmengruppe Max Bögl

Mit über 6.500 hoch qualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern an weltweit 40 Standorten und einem Jahresumsatz von über 2 Mrd. Euro zählt Max Bögl zu den größten Bauunternehmen der deutschen Bauindustrie. Seit der Gründung im Jahr 1929 ist die Firmengeschichte geprägt von Innovationskraft in Forschung und Technik – von maßgeschneiderten Einzellösungen bis zu bautechnisch und ökologisch nachhaltigen Gesamtlösungen.

Mit zukunftsweisenden Eigenentwicklungen zu Themen unserer Zeit, wie erneuerbare Energien, Urbanisierung, Mobilität und Infrastruktur, verwirklicht die Firmengruppe schon heute Lösungen für die Megatrends unserer globalisierten Welt.

Basierend auf der langjährigen Erfahrung und Kompetenz im hochpräzisen Betonfertigteillbau positioniert sich Max Bögl zudem als wichtiger Impulsgeber in der Entwicklung innovativer Produkte, Technologien und Bauverfahren.

Das breite Leistungsspektrum und die hohe Wertschöpfungstiefe mit eigenem Stahlbau, eigenen Fertigteilwerken, modernstem Fuhr- und Gerätepark sowie eigenen Roh- und Baustoffen garantieren höchste Qualität. Dabei sichert der Einsatz von BIM, Lean Management/Production und einer standardisierten Projektabwicklung Termintreue und Wirtschaftlichkeit von der ersten Konzeptidee bis zum fertigen Bauprodukt.

Firmengruppe Max Bögl 02/21;

Bildnachweise: Dacher Design & Technik (Titel, S. 2, 5, 6/7, 8, 9);

Nürnberg Luftbild, Hajo Dietz (S. 10)



Firmengruppe Max Bögl

Max-Bögl-Straße 1

92369 Sengenthal

Postanschrift:

Postfach 11 20

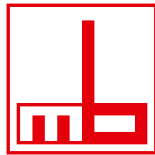
92301 Neumarkt i. d. OPf.

T +49 9181 909-0

info@max-boegl.de

max-boegl.de

hybridebahnbruecke.de



MAX BÖGL

Fortschritt baut man aus Ideen.