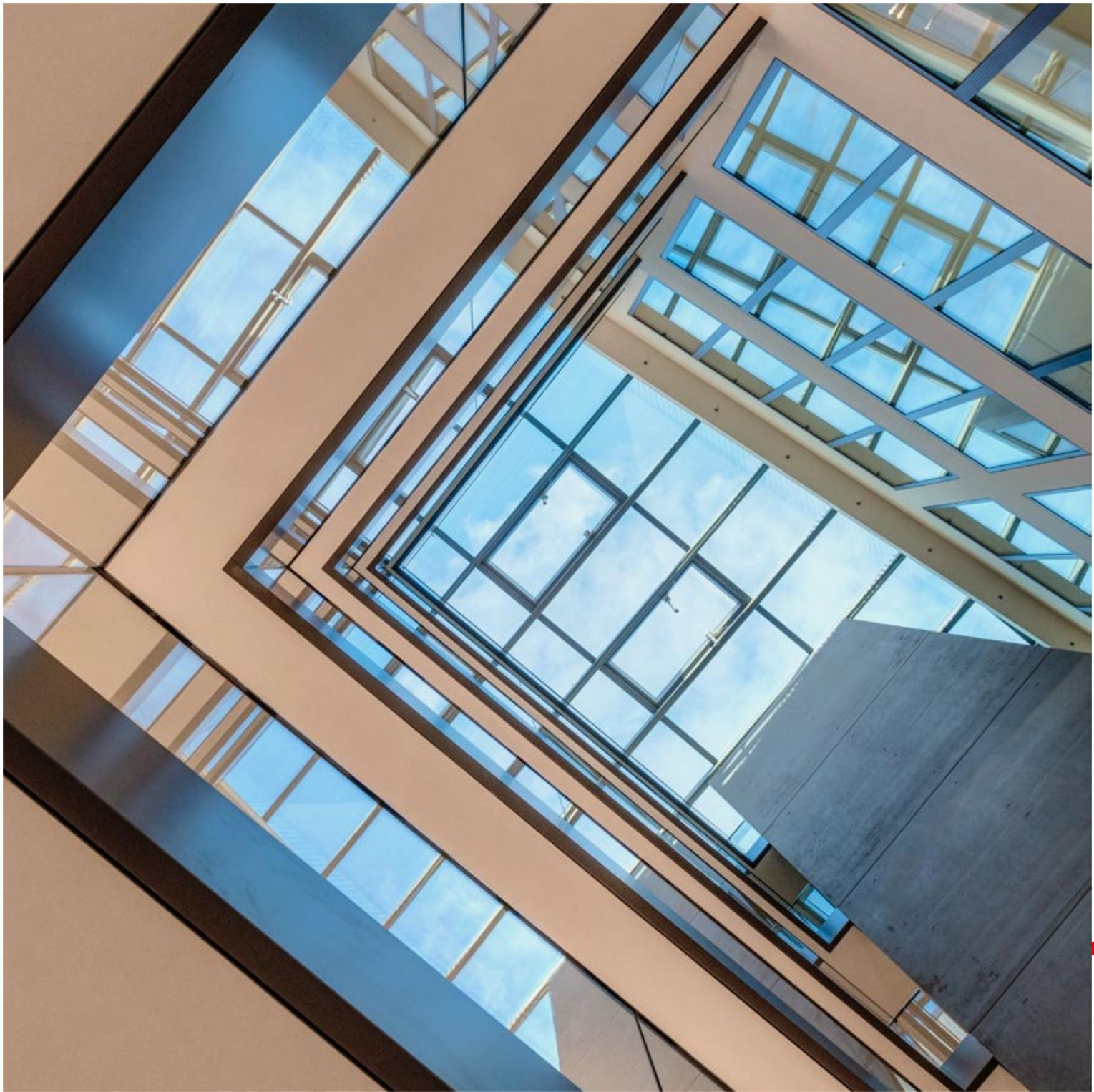




Hochbau



Hochbau

Hochbau	04
Vision	06
Standardisierte Projektabwicklung	08
Integrale Herangehensweise	10
BIM	12
Nachhaltigkeit	14
Standorte	16
Hallensystem Bögl	18
Vorgehen	20
Konstruktion	22
Vorteile	24
Parkhausssystem Bögl	26
Systemvarianten	28
Betonelemente	30
Vorteile	32
Weitere Gebäudearten	34
Vorteile	36
Max Bögl	46





Hochbau – Vielseitig

Der Geschäftsbereich Hochbau blickt bei der Firmengruppe Max Bögl auf eine lange Tradition zurück. So wurde das Familienunternehmen 1929 als Maurerbetrieb gegründet. Rund 90 Jahre später offerieren wir unseren Kunden einzigartige, eigens entwickelte „Produkte“ in Systembauweise für Hallen und Parkhäuser.

Darüber hinaus bieten wir Ihnen auch vielseitige Bauleistungen und realisieren unterschiedlichste Gebäudearten wie beispielsweise topmoderne Bürogebäude, einladende Hotels oder repräsentative Messezentren – schlüsselfertig oder nur als Rohbau, mit oder ohne Planungsbegleitung.

Fortschritt baut man aus Ideen

Vision





„Industrielle Fertigungsweisen finden vermehrt auch in der Baubranche Berücksichtigung. Max Bögl ist in diesem Zuge bestrebt, den Status quo zu hinterfragen und den technischen Fortschritt voranzutreiben.

Gleichzeitig nutzen wir unsere außerordentliche Wertschöpfungstiefe und arbeiten mit Kolleginnen und Kollegen der Fertigteilwerke, des Stahlbaus, des Tiefbaus und des Fuhrparks Hand in Hand. So können wir die Bedürfnisse unserer Kunden effizienter, hochwertiger und wirtschaftlicher erfüllen.“

Johann Braun, Vorstand Hochbau

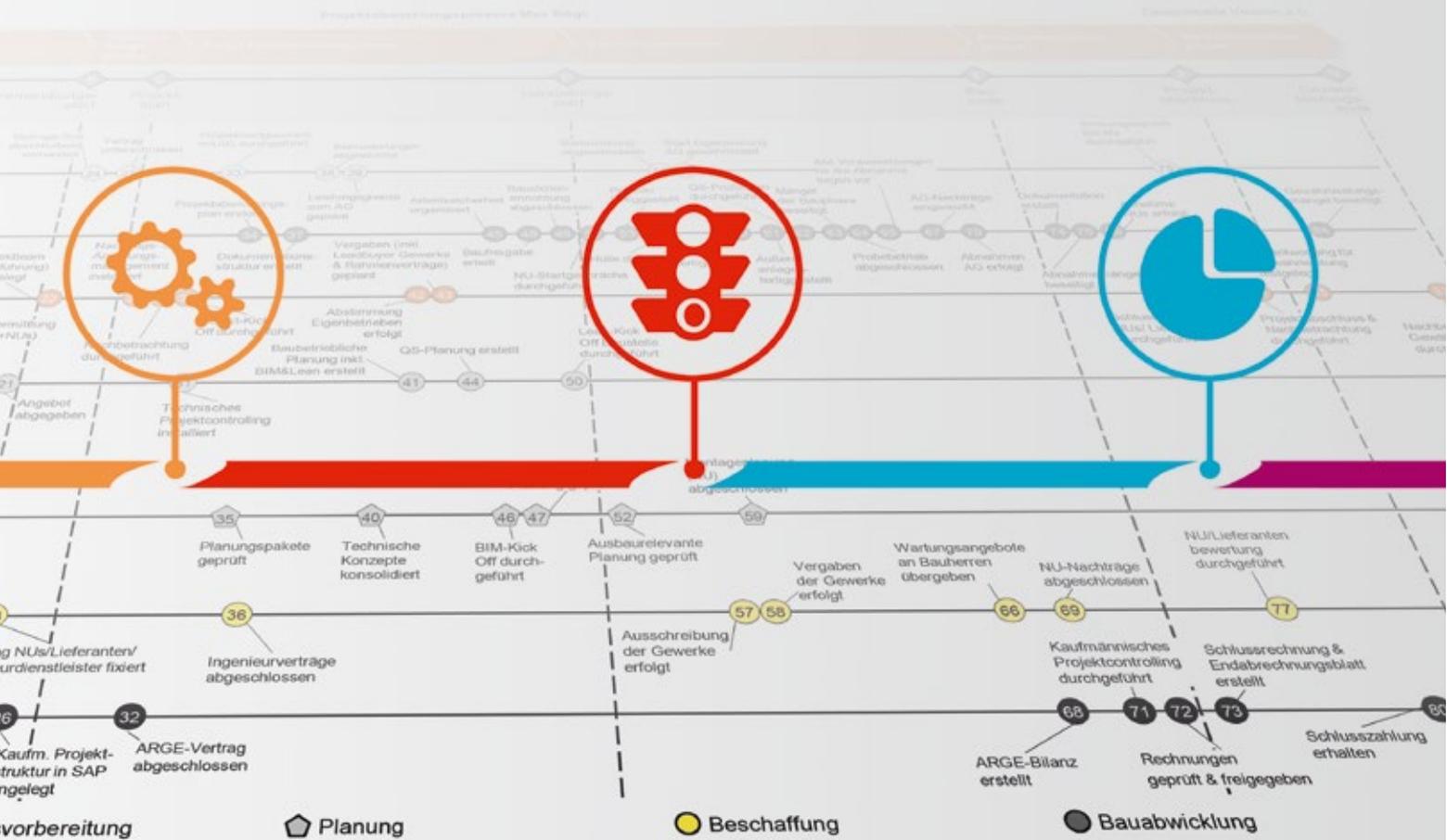
maxlandkarte

Standardisierte Projektabwicklung

Um die Standardisierung in der Baubranche voranzutreiben und die Projektabwicklung weiter zu optimieren, hat Max Bögl die sogenannte maxlandkarte entwickelt. Ein für jede Mitarbeiterin und jeden Mitarbeiter nachschlagbares Tool, das der schnelllebigen Abwicklung von Bauprojekten einen roten Faden verleiht – von der Akquisephase bis zum Ende der Gewährleistungsphase.

- Verbesserte Zusammenarbeit (intern und extern)
- Erhöhte Transparenz
- Entlastung des Projektteams
- Minimierung des Risikos
- Steigerung der Effizienz
- Wahrung unseres Qualitätsanspruchs





DM5017001_180305_02_RAW_Landkarten.pptx

Foto



Bereichsübergreifend

Integrale Herangehensweise

Gleich zu Beginn eines jeden (Groß-)Projekts bilden wir ein exakt auf die jeweiligen Anforderungen zugeschnittenes Expertenteam mit einem festen Ansprechpartner für Sie.

Kolleginnen und Kollegen aus den entsprechend relevanten Geschäftsbereichen sowie aus den verschiedensten Funktionen, wie zum Beispiel aus Arbeitsvorbereitung, Qualitätsmanagement, Einkauf, BIM, Lean, Bau- und Projektleitung

u. v. m., bringen so ihr fachspezifisches Know-how ein und stellen gemeinsam eine termingerechte Fertigstellung Ihrer Immobilie in perfekter Qualität sicher.

Erschließung



Spezialtiefbau



Stahlbau



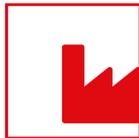
Verkehrswegebau



Hochbau



Fertigteilewerke



Erneuerbare
Energien



Wartung



Vorreiterrolle

BIM

„BIM ist definitiv kein kurzfristiger Trend, sondern eine neue Arbeitsmethode für unser Unternehmen und die ganze Bauindustrie, bei der wir als Vorreiter vorangehen wollen.“

Mit diesen Worten unterstreicht Vorstandsvorsitzender Stefan Bögl, welches weitblickende Ziel die Firmengruppe für unsere Zukunft verfolgt. Um diesen Entwicklungsprozess dauerhaft auf Kurs zu halten, bedarf es eines stetigen Austausches in sowie zwischen sämtlichen Geschäftsbereichen. BIM ist und wird hier gemeinsames Werkzeug für ein kooperatives, digitales Miteinander und ebnet für unser Unternehmen in erheblichem Maße den Weg als eine solide Strategie in Richtung „Industrielles Bauen“.

- Arbeitsmethode zur optimierten Planung, Ausführung und Bewirtschaftung
- Über den gesamten Lebenszyklus eines Bauwerks
- Informationen werden zentral im 3D-Modell gespeichert





Eine Herzensangelegenheit

Nachhaltigkeit





Das Thema Nachhaltigkeit ist für uns eine Herzensangelegenheit. Aus diesem Grund erzeugen wir nahezu 100 % des Strombedarfs unseres Hauptwerks in Sengenthal aus erneuerbaren Energien und verteilen diese über eine smarte Netzstruktur. Unser Energiemix besteht aus 9,6 MW Windkraft, 2,5 MW Photovoltaik und 1,5 MW Batteriespeicher, ergänzt um ein innovatives Zellmanagement.

Außerdem entwickelt unsere Abteilung Forschung & Entwicklung laufend nachhaltige Produkte wie den Hybridturm oder die Wasserbatterie. Durch diese und viele weitere Maßnahmen sind wir seit einigen Jahren Innovationstreiber und tragen so aktiv zur positiven Veränderung der Ressourcenbilanz bei.

Speziell im Geschäftsbereich Hochbau wurden Bauwerke in unserem Hallensystem Bögl bereits des Öfteren mit Auszeichnungen für Nachhaltigkeit prämiert. Aber auch bei unserem Parkhaussystem Bögl sind durch moderne Fertigungstechnologien keine umweltschädlichen Fahrbahnbeschichtungen notwendig.

Leistungsfähigkeit

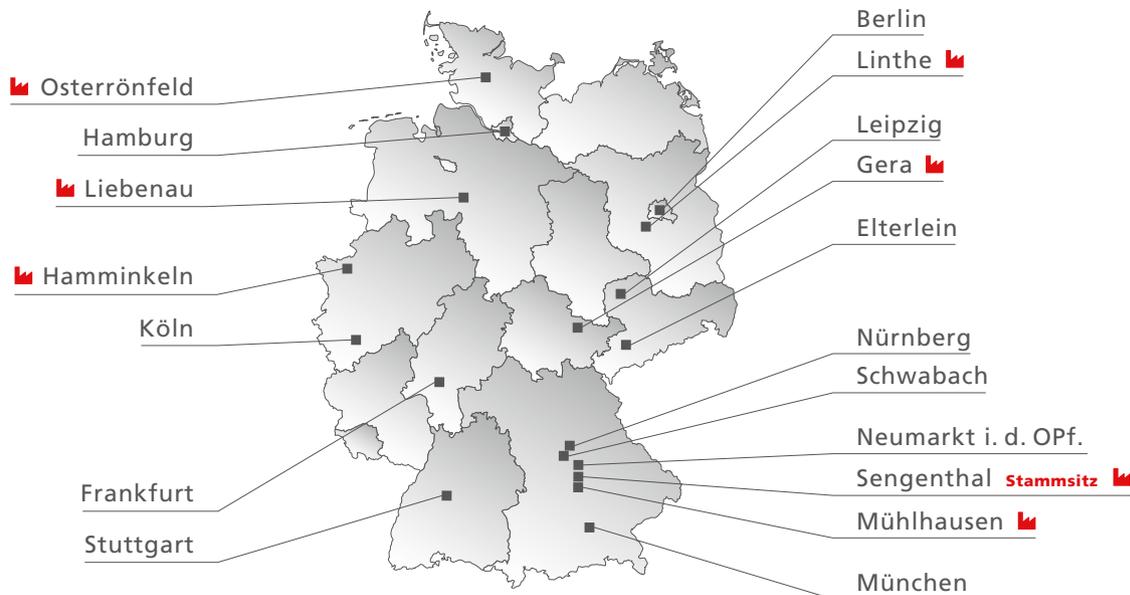
Standorte

Mit 19 Standorten und sieben eigenen Werken allein in Deutschland sind wir stets in der Nähe unserer Kunden.

Als leistungsfähiger Partner überzeugen wir Sie durch eine enge Zusammenarbeit der unterschiedlichen Bereiche sowie der einzelnen Standorte.

Ihre Vorteile:

- Kundennähe durch 19 Standorte
- Beste Qualität durch sieben eigene Werke in Deutschland mit höchsten Standards
- Leistungsfähigkeit durch Zusammenarbeit und Synergien der einzelnen Bereiche und Standorte









Hallensystem Bögl – Ganzheitlich

Ob Produktions-/Gewerbehallen oder Lager-/Logistikhallen mit zugehörigen Büroeinheiten: Wir planen und bauen für Ihre Nutzungskonzepte funktionale Lösungen, die Betriebsabläufe zukunftssicher und wirtschaftlich unterstützen.

Höchste Qualität, Wirtschaftlichkeit und Individualität stehen hierbei im Zeichen unseres Systembaus, bei gleichzeitig kurzer Bauzeit.

Mehr als ein Bauunternehmen

Vorgehen

Mit unserem eigens entwickelten Hallensystem Bögl bieten wir unseren Kunden mehr als die reine Bauleistung – nämlich die Planung und Beratung von der ersten Idee bis über die Fertigstellung Ihrer Immobilie hinaus.

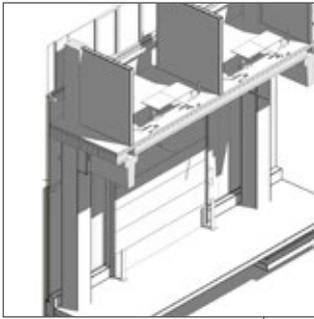
Für den Bau von Hallen hat sich bei Max Bögl im Laufe der Zeit ein Vorgehen in sieben Prozessschritten bewährt. Durch diese systematisierte Vorgehensweise erhalten Sie zusätzliche Planungssicherheit in der vielschichtigen Bauwelt.

Selbstverständlich lassen wir innerhalb unseres Systems ausreichend Platz für Ihre individuellen Bedürfnisse.

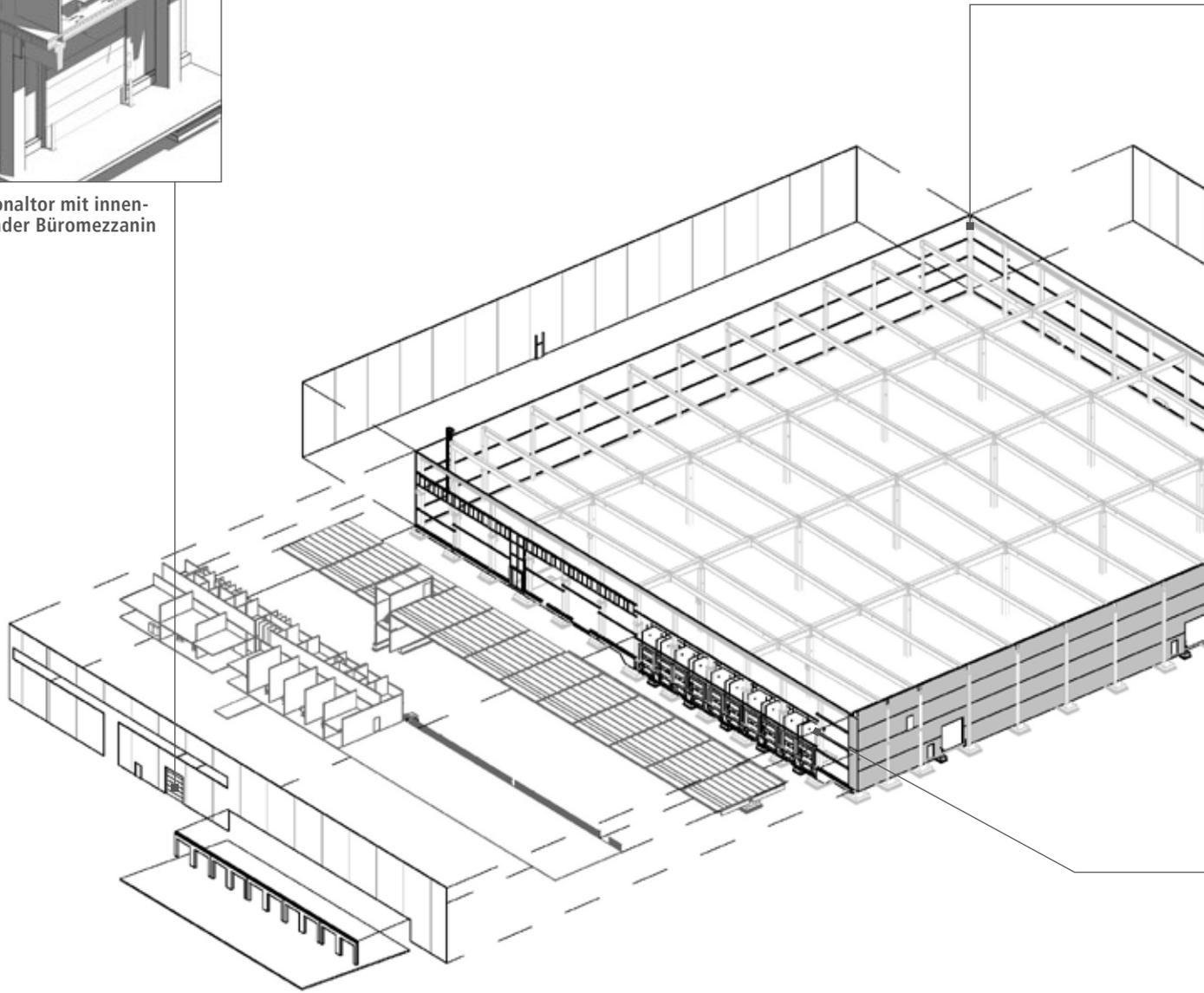
So können wir beispielsweise einzelne Prozessschritte oder das System inklusive Konstruktion nach Ihren Wünschen anpassen. Möglich macht dies unsere langjährige Erfahrung bei der Projektabwicklung und in der Herstellung von passgenauen Fertigteilen.

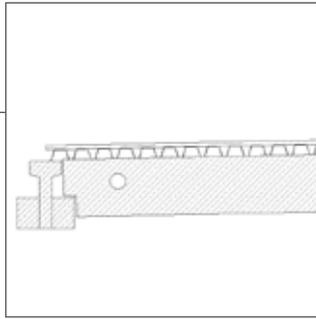




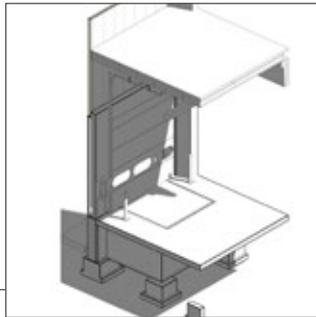
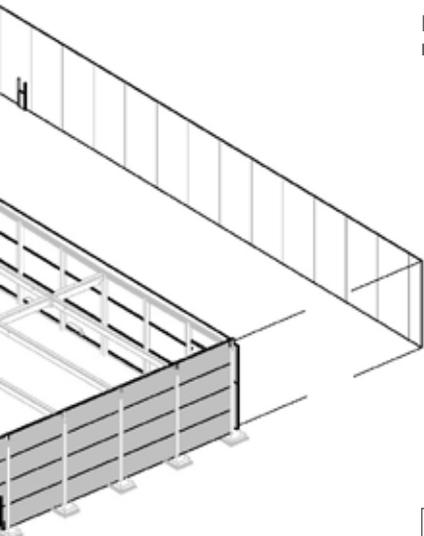


Sektionaltor mit innen-
liegender Büromezzanin





Eingehängtes Dach
mit Betonträger



Überladebrücke

Durchdach

Konstruktion

Die Konstruktion unseres Hallensystems Bögl können Sie sich wie einen Baukasten aus einzelnen Bausteinen vorstellen. Die jeweiligen Bestandteile einer Halle – Stützen, Unterzüge usw. – passen stets ineinander und lassen sich so beliebig miteinander verbinden und erweitern. So entstehen immer wieder neue Gebäude – je nach Ihrem persönlichen Gestaltungswunsch.

Diese Bauweise ist sowohl für sehr große als auch für überschaubarere Immobilien anwendbar – das System wird dabei einfach adaptiert.

Standardmäßig ist unser System aus Beton. Selbstverständlich sind auf Wunsch auch Ausführungen in Stahl- oder Hybridbauweise mit anderen Dacharten möglich und werden wirtschaftlich in unseren eigenen Werken produziert.

- Verschiedenste Gestaltungsmöglichkeiten aufgrund des Baustein-Prinzips
- Standard-Dachkonstruktion als eingehängtes Dach mit Betonträger
- Flexible Erweiterung des Gebäudes

Wirkungsvoll

Vorteile

Durch die branchenweit einzigartige Eigenleistungsquote der Firmengruppe Max Bögl sowie durch die jahrelange Expertise im Bau von Hallen und schließlich durch unser eigens entwickeltes Hallensystem Bögl ergeben sich eine Vielzahl von Vorteilen für unsere Kunden.

Ihre Vorteile:

- Full-Service-Angebot inklusive Beratung von der ersten Idee bis zur fertigen Immobilie
- Integrale Herangehensweise mit Fachexperten aus den entsprechenden Disziplinen





- Fertigung ausschließlich in eigenen Werken in Deutschland
- Synergien mit anderen Geschäftsbereichen, wie z. B. Erneuerbare Energien
- Verkürzte Bauzeit durch ausgeklügelte Systembauweise und witterungsunabhängige Vorfertigung
- Flexibles System für sämtliche Hallengrößen und -varianten
- Über 30 Jahre Erfahrung im Hallenbau sowie mehr als 3.000.000 m² erfolgreich realisierte Hallenfläche in den letzten Jahren
- Freiraum für Individualität durch eine Vielzahl von Ausstattungsmöglichkeiten, wie z. B. für die Büroräumlichkeiten
- Breites Spektrum an Möglichkeiten – von der trimodalen Logistikhalle inklusive Brückenkran mit 36 m Spurweite und bis zu 500 to Lastaufnahme bis hin zur repräsentativen Produktionshalle mit freistehendem Bürogebäude





Parkhaussystem Bögl – Langlebig

An Parkhäuser werden hohe Anforderungen gestellt. Um diese zu erfüllen, setzen Sie am besten auf einen starken Partner, der Ihnen alle Leistungen aus einer Hand bietet.

Über 45 Jahre Erfahrung im Bau von Parkhäusern und höchste Kompetenz in allen Gewerken mit zukunftsweisenden Technologien zeichnen Max Bögl aus. Mit unserem Park-

haussystem Bögl schaffen wir hochfunktionale Gebäude von langer Lebensdauer bei geringem Instandhaltungsaufwand, die auch ästhetische Ansprüche erfüllen.

Schon deshalb sehen wir Parkhäuser nicht als reine Zweckbauten, sondern bieten Ihnen individuelle Lösungen mit System für Raum und Innovation.

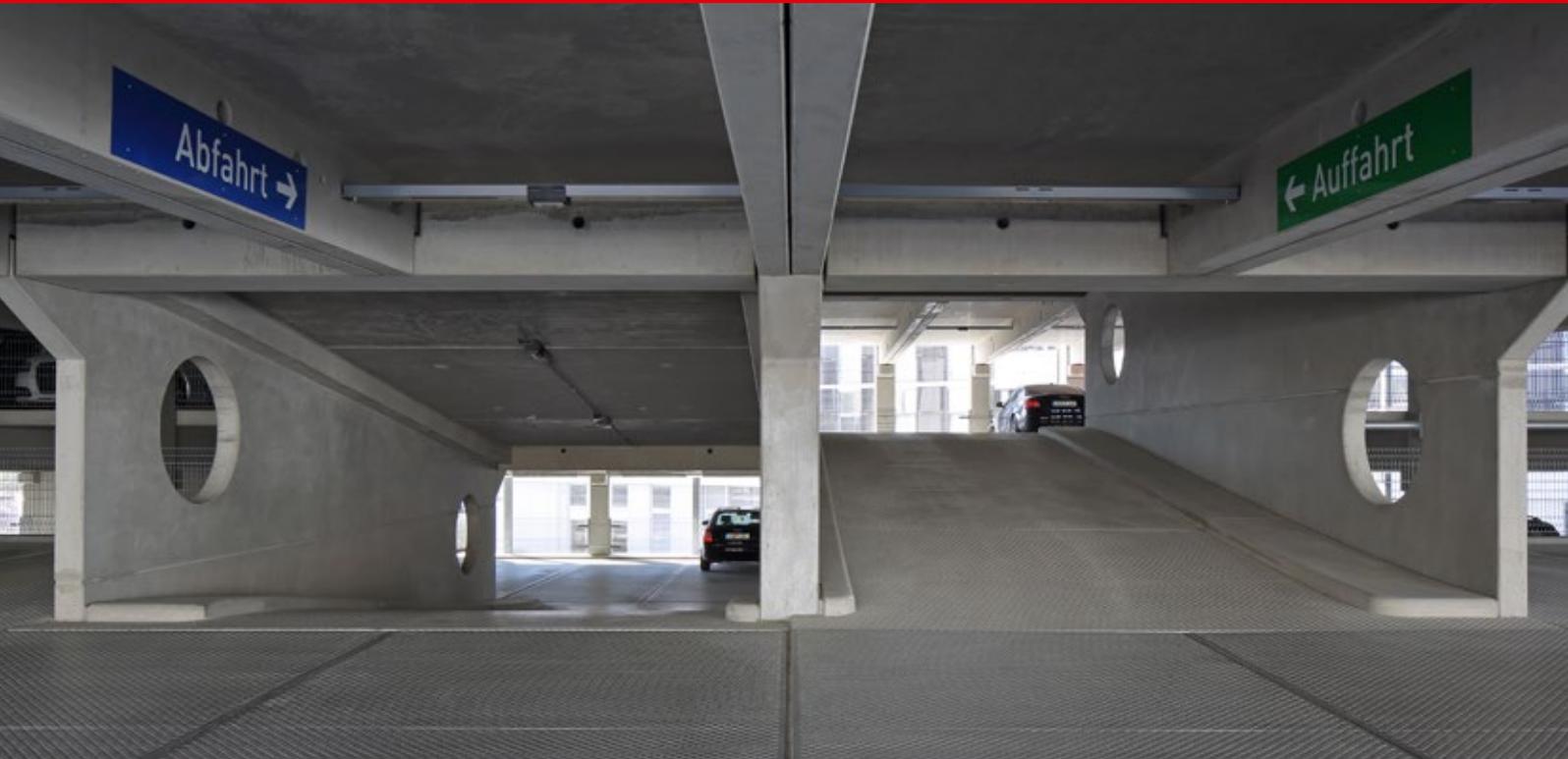
Unendliche Möglichkeiten

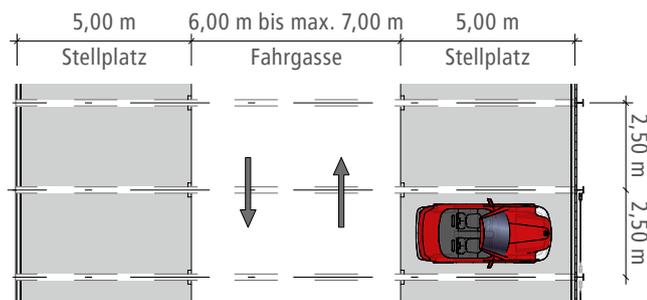
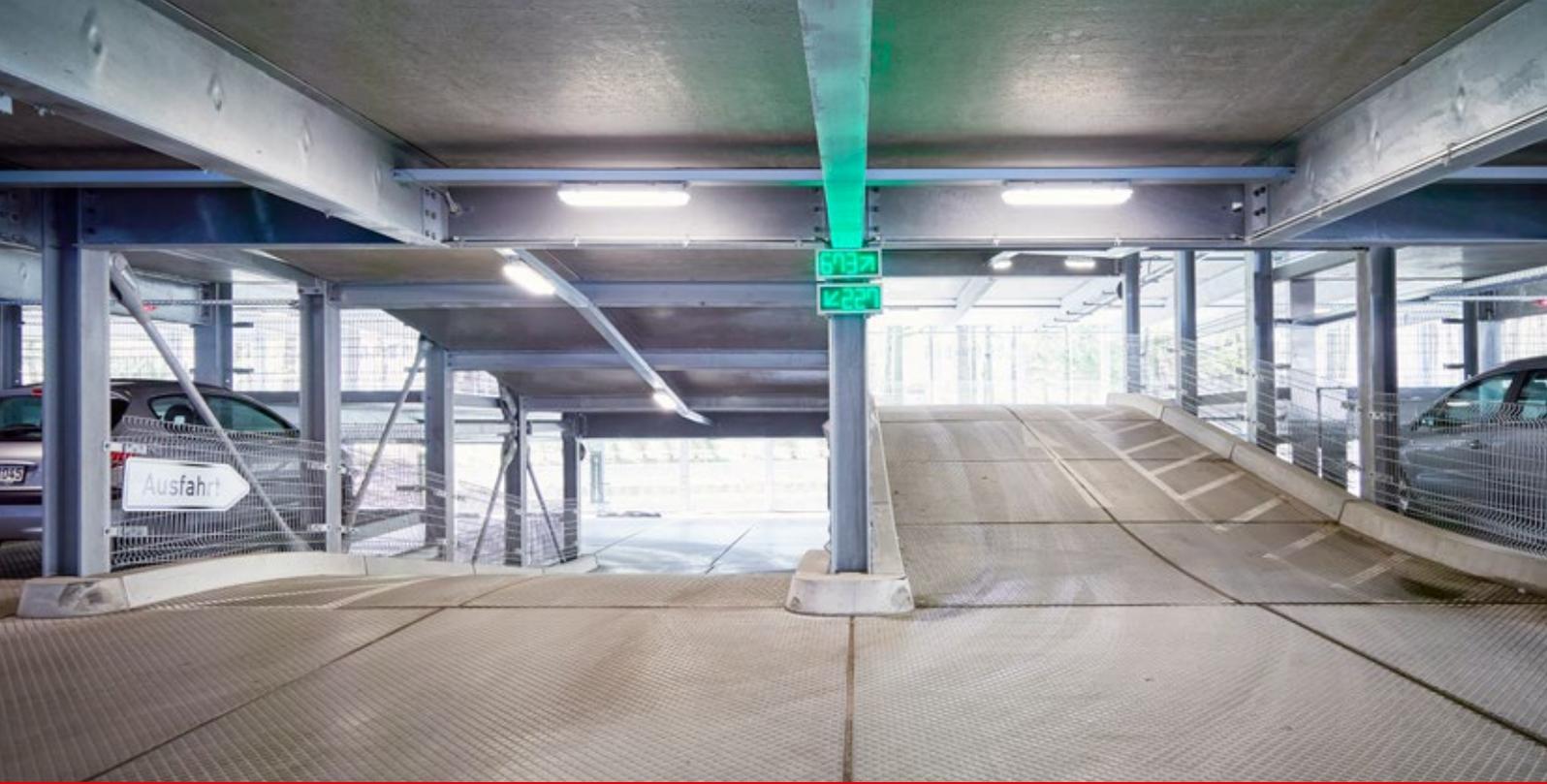
Systemvarianten

Betonfertigteilbauweise

Unsere Parkhäuser im Betonfertigteilssystem setzen neue Maßstäbe: Sowohl gesetzliche Vorschriften wie Brand- oder Schallschutz als auch Anforderungen von Bauherren und Architekten finden in Betonfertigteilen ihre Erfüllung. Die äußerst belastbare Konstruktion lässt sich durch die präzise Vorfertigung ebenfalls in kürzester Bauzeit realisieren.

- Höchste Wertigkeit
- Maximale Stabilität
- Minimale Schwingungsanfälligkeit
- Stützenraster 5,00 bzw. 7,50 m





16,00 m bis max. 17,00 m breite Parkelemente mit 2,50 m Systembreite (Die Stellplatzmarkierung ist unabhängig von der Systembreite).

Stahlverbundbauweise

Parkhäuser von Max Bögl im Stahlverbundsystem beeindruckend dank offener Gestaltung und ausgefeilter Konstruktion durch eine filigrane Ausstrahlung. Gleichzeitig bieten sie – ebenso wie unsere Parkhäuser im Betonfertigteilsystem – ein marktweit unschlagbares Maß an Langlebigkeit.

- Filigrane Ästhetik
- Helle, offene Parkebenen
- Stützenraster 2,50 m



Beständig

Betonelemente

Unabhängig davon, für welche Systemvariante Sie sich entscheiden – Sie erhalten ein Parkhaus aus höchstwertigem Baumaterial. Die eigens entwickelten Betonelemente sind gegen sämtliche Einwirkungen unempfindlich und kommen daher ohne jegliche Beschichtung aus. Für mehr Fahrsicherheit sorgt auch die spezielle rutschfeste Plattenprägung.

- Ohne umweltschädliche Beschichtung
- Nutzungsdauer +50 Jahre
- Unempfindlich gegen Witterungs- und Krafteinwirkungen
- Geringste Instandhaltungskosten
- Rutschfeste Plattenprägung
- Leichter Transport sowie Montage



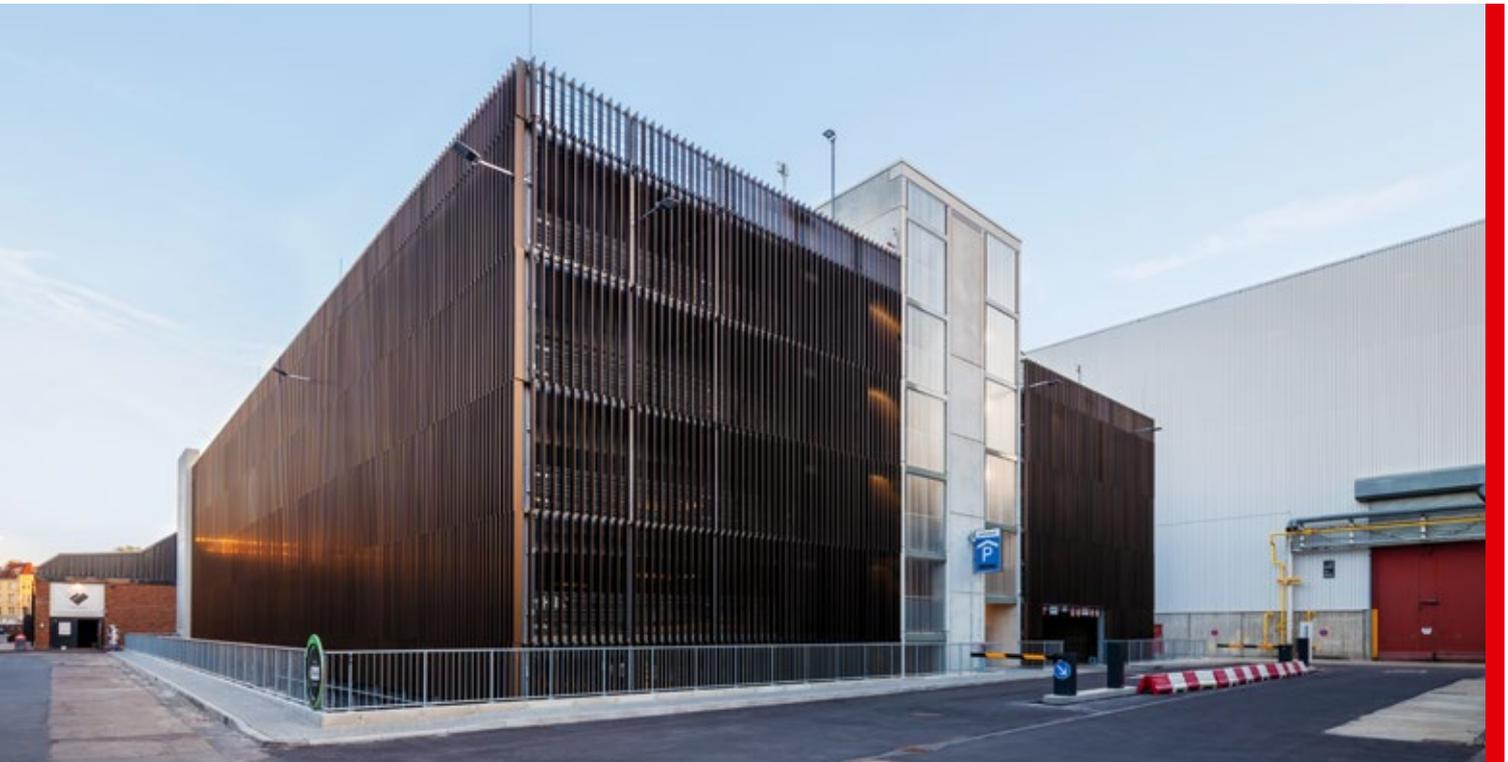
Rentabel

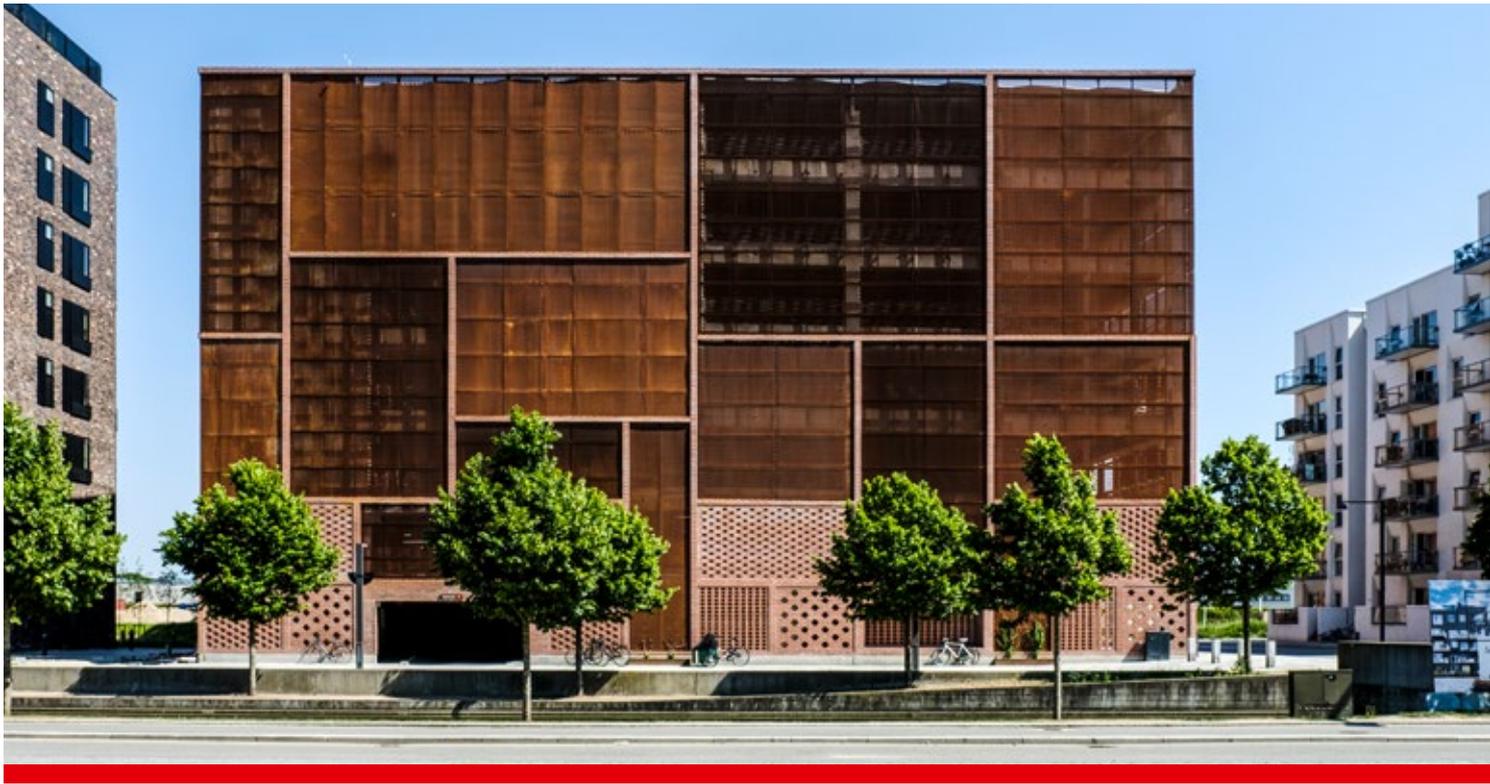
Vorteile

Für den Entwicklungsprozess unseres Parkhaussystems Bögl hatten wir eine maßgebliche Vorgabe: die Bedürfnisse und Wünsche unserer Kunden vollends zu erfüllen – unter gleichzeitiger Berücksichtigung unserer hinreichenden Expertise im Stahl- und Betonfertigteilbau.

Ihre Vorteile:

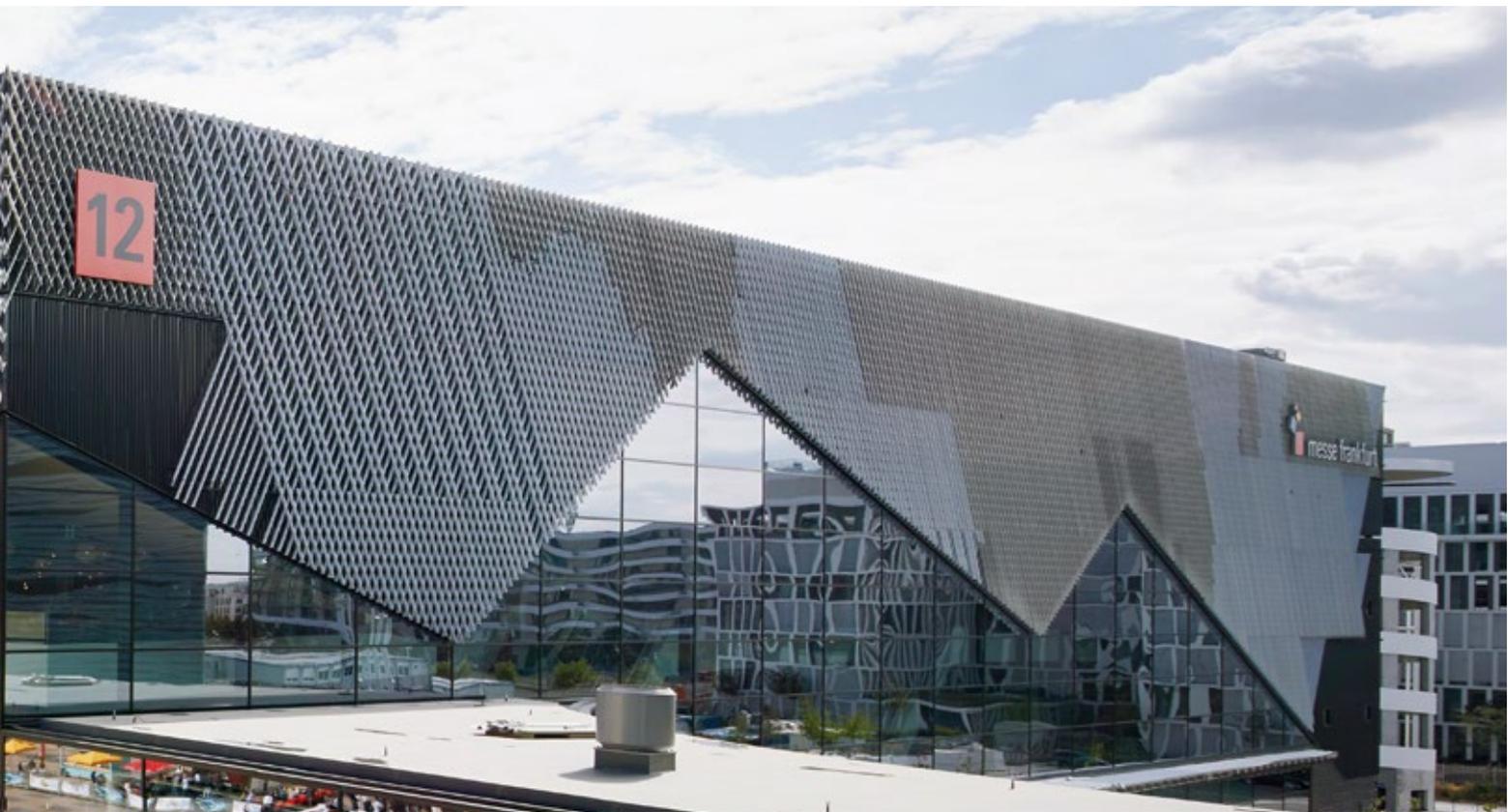
- Full-Service-Angebot inklusive Beratung von der ersten Idee bis zur fertigen Immobilie
- Integrale Herangehensweise mit Fachexperten aus den entsprechenden Disziplinen





- Fertigung ausschließlich in eigenen Werken in Deutschland
- Synergien mit anderen Geschäftsbereichen, wie z. B. Spezialtiefbau
- Verkürzte Bauzeit durch ausgeklügelte Systembauweise und witterungsunabhängige Vorfertigung
- Flexibles System für sämtliche Parkhausgrößen mit der Option auf nachträgliche Erweiterung (horizontal und vertikal)
- Über 45 Jahre Erfahrung im Parkhausbau sowie mehr als 14.000 erfolgreich realisierte Stellplätze in den letzten Jahren
- Freiraum für Individualität durch eine Vielzahl von Ausstattungsmöglichkeiten, wie z. B. ansprechende Fassaden oder E-Ladestationen
- Minimalste Life-Cycle-Kosten
- Kombinierbar mit einer Tiefgarage oder einem Unterbau für LKWs
- Keine Innenstützen
- Deckenplatten ohne umweltschädliche Beschichtung, aber mit rutschfester Plattenprägung und attestierter Nutzungsdauer von +50 Jahren





Weitere Gebäudearten – Leistungsfähig

Messezentren, Bürogebäude, Hotels und vieles mehr: Neben unseren einzigartigen Systemlösungen für Hallen und Parkhäuser realisieren wir auch unterschiedlichste Immobilien in sämtlichen Größenordnungen.

Für die dafür nötige Leistungsfähigkeit sorgen 6.500 hoch qualifizierte Mitarbeiter, 19 Standorte in Deutschland, sie-

ben eigene Werke mit knapp einer Million Tonnen Output an Stahl- und Betonfertigteilen und ein eigener Fuhrpark mit über 300 LKWs.

Unser Leistungsspektrum reicht dabei vom reinen Rohbau bis hin zum schlüsselfertigen Gebäude mit Planungsbegleitung.

Einzigartig

Vorteile

Die Firmengruppe Max Bögl ist gewissermaßen ein einzigartiger Partner für Ihr Projekt, da kein anderes Bauunternehmen derart nach Eigenleistung bestrebt ist.

Für Sie als Kunden ergeben sich daraus weniger Schnittstellen, kurze Wege, Termintreue als Versprechen und höchste Qualität aus Deutschland.

Auf den kommenden Seiten werden beispielhaft folgende Max Bögl Projekte gezeigt:

- S. 38/39: Hauptverwaltung RheinEnergie in Köln
- S. 40/41: Messehalle 3C in Nürnberg
- S. 42/43: Holiday Inn (Lohsepark BF 72) in Hamburg
- S. 44/45: Willibald-Gluck-Gymnasium in Neumarkt i. d. OPf.

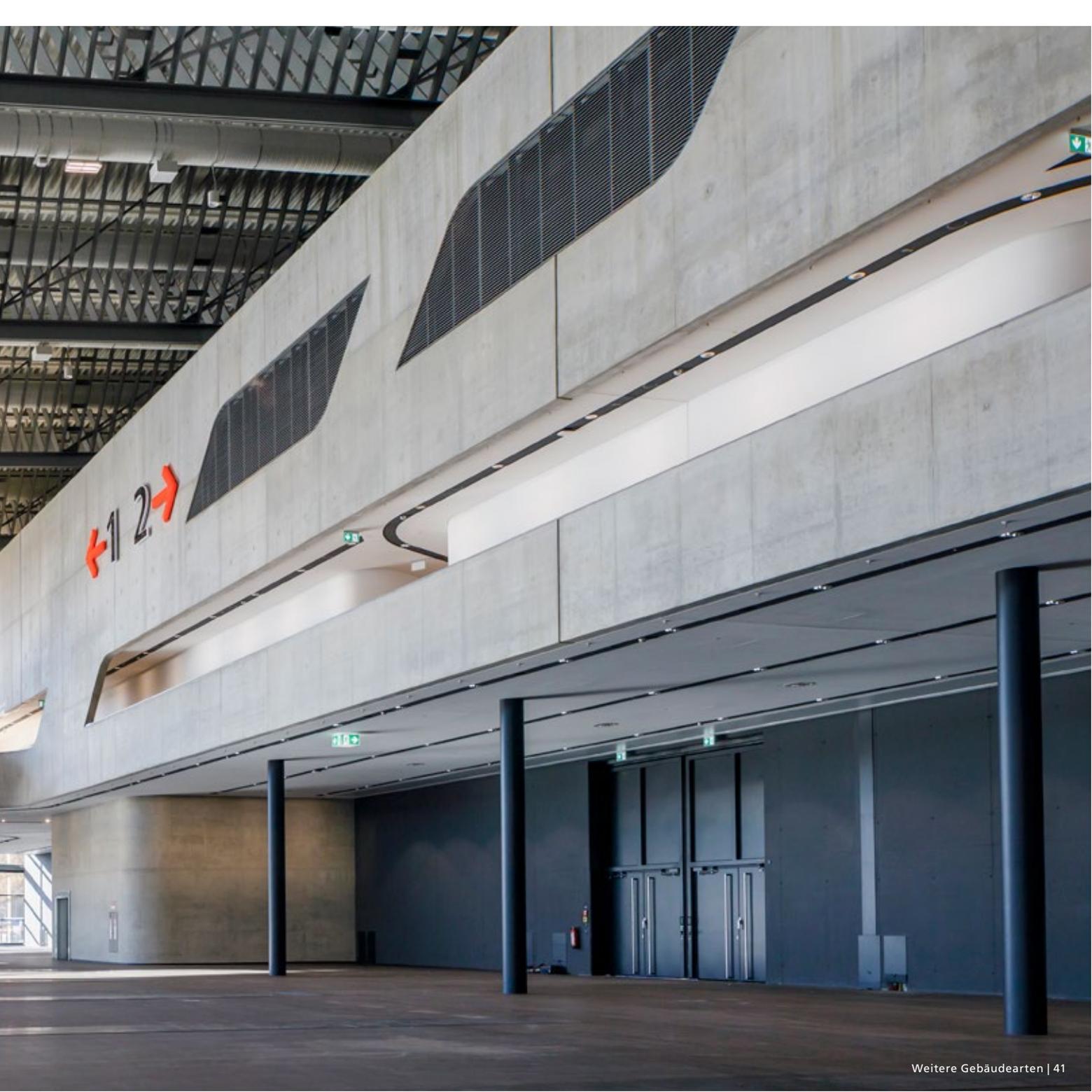












← 1 2 →











Firmengruppe Max Bögl

Mit über 6.500 hoch qualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern an weltweit 40 Standorten und einem Jahresumsatz von über 2 Mrd. Euro zählt Max Bögl zu den größten Bauunternehmen der deutschen Bauindustrie. Seit der Gründung im Jahr 1929 ist die Firmengeschichte geprägt von Innovationskraft in Forschung und Technik – von maßgeschneiderten Einzellösungen bis zu bautechnisch und ökologisch nachhaltigen Gesamtlösungen.

Mit zukunftsweisenden Eigenentwicklungen zu Themen unserer Zeit, wie erneuerbare Energien, Urbanisierung, Mobilität und Infrastruktur, verwirklicht die Firmengruppe schon heute Lösungen für die Megatrends unserer globalisierten Welt.

Basierend auf der langjährigen Erfahrung und Kompetenz im hochpräzisen Betonfertigteilbau positioniert sich Max Bögl zudem als wichtiger Impulsgeber in der Entwicklung innovativer Produkte, Technologien und Bauverfahren.

Das breite Leistungsspektrum und die hohe Wertschöpfungstiefe mit eigenem Stahlbau, eigenen Fertigteilwerken, modernstem Fuhr- und Gerätepark sowie eigenen Roh- und Baustoffen garantieren höchste Qualität. Dabei sichert der Einsatz von BIM, Lean Management/Production und einer standardisierten Projektabwicklung Termintreue und Wirtschaftlichkeit von der ersten Konzeptidee bis zum fertigen Bauprodukt.

Firmengruppe Max Bögl 02/21; Bildnachweise: Tom Philippi, Stuttgart (Titel, S. 29, 37); Branislav Jesic (S. 2, 6); Heiko Stahl (S. 4/5, 40/41); Firmengruppe Max Bögl (S. 8/9, 11, 13, 16, 20, 22/23); Reinhard Mederer (S. 10, 17, 26/27, 31, 36); Morten Øbro (S. 14, 33); Michael Heinrich (S. 18/19); Johannes Vogt (S. 24); © Goodman (S. 25); Norman Radon (S. 28); Kleeblatt-Film e.K. (S. 30); Sebastian Hopp (S. 32); Messe Frankfurt/ Jean-Luc Valentin (S. 34/35); Jochen Seelhammer (S. 38/39); Jochen Stüber (S. 42/43); Petra Kellner, Architekten + Innenarchitekten Berschneider + Berschneider (S. 44/45); Nürnberg Luftbild, Hajo Dietz (S. 46)

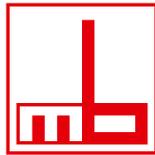


Firmengruppe Max Bögl
Max-Bögl-Straße 1
92369 Sengenthal

Postanschrift:
Postfach 1120
92301 Neumarkt i. d. OPf.

T +49 9181 909-0

info@max-boegl.de
max-boegl.de



MAX BÖGL

Fortschritt baut man aus Ideen.